

➤ **Binderflex K220**



SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG  
Ludwig-Weis-Straße 11  
D-97082 Würzburg

Telefon: +49 (0) 931 / 40 41 6-0  
Telefax: +49 (0) 931 / 40 41 6-100

info@sprintis.de  
www.sprintis.de

**Inhalt | Contenu**

Technisches Datenblatt deutsch

Sicherheitsdatenblatt deutsch

Fiche de données de sécurité français

<b>Anwendungsbeispiele:</b>	<b>Buchfertigung und Druckweiterverarbeitung:</b> Restaurierung, Klebebindung von Hand und maschinell speziell für Broschüren mit weichmacherempfindlichen Umschlägen. Einsetzbar für normale Papiere und Kunstdruckpapiere. <b>Papier- und Verpackungsindustrie:</b> Zum Kleben von Faltschachteln, Beuteln und Kombidosen mit schwer zu klebenden Oberflächen (bedruckt und lackiert). <b>Holz- und Möbelindustrie:</b> Für die Klebung von Polyester sowie Polystyrolschaum auf saugende Materialien, z. B. Holz und Pappe. Verklebung von Glas in Holzprofilrahmen-nuten. Verwendung als Splitterschutz für Furniere (sehr dünner Auftrag). <b>Textilindustrie:</b> Kaschierung von Vliesen und Schäumen untereinander sowie mit verschiedensten Oberwaren, allein oder mit Vernetzer.
<b>Eigenschaften/Verarbeitungshinweise:</b>	Weichmacherfrei, sehr schnelle Anzugsgeschwindigkeit, gute Adhäsion zu schwer zu klebenden Oberflächen, z. B. Polyester-, Polystyrol- und Alufolien. Mit allen üblichen Auftragssystemen, wie Pinsel, Spachtel, Düse, Rakel, Rad und Walze verarbeitbar. Bei der Verarbeitung mit Vernetzer siehe entsprechende Mischanweisung. Lebensmittelrecht: Produktstatus auf Anfrage. Für alle Material führenden Teile empfehlen wir Werkstoffe aus V2A-Stahl (bzw. höherwertiger Qualität) oder indifferentem Kunststoff (z. B. Teflon, PP oder Polyamid).
<b>Technische Daten:</b>	Viskosität [mPas]: ca. 7.500 (Brookfield) Festkörper [%]: ca. 54,5 Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]: ca. 1,05 pH-Wert: ca. 4,5 Aussehen des Klebstofffilmes: farblos transparent
<b>Reinigung:</b>	Maschinen und Geräte nach Gebrauch mit kaltem oder warmem Wasser / Reiniger reinigen.
<b>Lagerung:</b>	In gut verschlossenen Originalgebinden trocken und kühl (15 – 25 °C). Mindesthaltbarkeitsdatum bitte dem Gebindeetikett entnehmen. Vor Frost schützen!

### **Hinweise in eigener Sache**

Das Kleben gewinnt als eine der rationellsten Verbindungstechniken ständig an Bedeutung und erobert sich neue Anwendungsgebiete. Gleichzeitig nimmt die Zahl der Werkstoffe, die es zu verbinden gilt, in einem rasantem Tempo zu. Neue Verfahren und Geräte zur Verarbeitung der Klebstoffe werden entwickelt.

Unsere Empfehlungen können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind insofern unverbindlich.

Neukunden weisen wir daher auf die Notwendigkeit hin, die von uns vorgestellten Klebstoffe an Originalteilen unter Betriebsbedingungen auf Ihre Einsatzmöglichkeit zu prüfen. Hergestellte Klebungen müssen anschließend den tatsächlich auftretenden Bedingungen ausgesetzt und beurteilt werden. Diese Prüfung ist unerlässlich.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung. Aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienst kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden.